



LOGISTICS

Sie definieren die Anforderungen – wir erfüllen sie! So sicher und so zuverlässig, wie Sie es gewohnt sind. Umfassende Kapazitäten unter höchsten Sicherheitsanforderungen: In den Bereichen Warehousing, Value Added Services und Containerterminals bieten wir besonders leistungsstarke und flexible Logistiklösungen für Ihre Produkte.

Warehousing

Ob Commodity oder Feinchemie, moderne Single- und Multi-Client-Center bilden die Basis für leistungsfähige Logistiklösungen rund um Ihre Produkte.

- Strategisch ausgewählte Standorte
- Mehr als 220.000 m² Lagerfläche
- 350 Hochsilos für die Lagerung loser Produkte
- Gefahrstofflagerung mit höchsten Sicherheitsstandards durch Brand-, Gasmeldeanlagen, CO₂-Löschsysteme oder Schaumlöschsysteme und flüssigkeitsdichte Böden für alle Gefährdungsklassen (außer Klassen 1 und 7)
- Hochregallagerung
- Temperaturgeführte Lagerung
- Zolllagerung
- Zugelassenes Abfallzwischenlager
- Eigene Bahnanschlussgleise

Value Added Services

Auch bieten Ihnen unsere Single- und Multi-Client-Center leistungsstarke Mehrwertdienstleistungen:

- Abfüll- und Verpackungsanlagen für alle Gebindearten
- Services von der Bemusterung bis hin zur Produktveredelung
- Ab- und Umfüllung von flüssigen Produkten (harmlos, ADR und GMP)
- Abfüllung von heißen Schmelzen und hochviskosen Produkten
- Absacken und Umfüllen von Pulver, Granulat und Gries (harmlos, ADR und GMP)
- Individuelle Warenbehandlung (Produktmischung/Stickstoffüberlagerung)
- Produktanalyse, Mustererstellung und -versand
- Zollservice
- Onsite- und Offsite-Service
- Logistikanalyse und -beratung

Containerterminals

TALKE bietet Ihnen Container, die sowohl als variable Transport- als auch als Lagerlösung genutzt werden können.

- Terminals in Hürth (D) und Moerdijk (NL)
- Über 2.400 TEU Gesamtkapazität
- ADR-Lagerung für die Klassen 3, 8 & 9 (Hürth)
- Temperaturgeführte Lagerung (Wasser-Glykol oder Dampfbeheizung)
- Eigener Bahnanschluss (Hürth)
- Direkte Anbindung an alle Mehrwertdienstleistungen der Standorte
- Innen- und Außen-Container-Reinigung in moderner Reinigungsanlage (Hürth)
- Containerwartung, -prüfung und -instandhaltung



Information Technology

- my SAP ERP & SAP LES mit Lagermanagement und Handling-Unit-Management
- EH&S-IT-Modul zur Unterstützung der Gefahrstofflagerung
- Barcode und Datenfunktechnologie zur effizienten Verwaltung der Terminal & Logistikanlagen
- Unsere State-of-the-art-IT-Systeme ermöglichen es uns mit Datenformaten wie CIDX, EDIFACT und SAP-IDocs, direkte Verbindung mit unseren Kunden herzustellen und ein umfassendes Datenmanagement in allen Bereichen sicherzustellen
- Selbstverständlich verfügen wir auch über Anbindungen an TransWide und Elemica

Qualität und Sicherheit

Die Sicherheit der uns anvertrauten Güter hat für uns oberste Priorität. Wir legen deshalb besonderen Wert auf die umfassende Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter, die Modernität und Funktionalität unserer Fahrzeuge und Anlagen sowie die kontinuierliche Verbesserung aller Prozessabläufe. Der Mensch steht bei uns im Mittelpunkt allen Handelns, die Umsetzung der Anforderungen an Arbeitssicherheit, Qualität und Umweltschutz sind zentrale Aufgaben aller Mitarbeiter.

KONTAKT

ALFRED TALKE GmbH & Co. KG
 Max-Planck-Straße 20
 50354 Hürth
 Deutschland
 Tel.: +49 (0)2233 599-0
 Fax: +49 (0)2233 599-263
 E-Mail: info@talke.com
 Web: www.talke.com

ALFRED TALKE
 Logistic Services